

Tablero Kompac



Definición y campo de aplicación

El tablero de partículas Kompac se caracteriza por ser un tablero tricapa desarrollado para conferir **mayor calidad superficial** y **mayor compacidad en el interior**.

De esta manera conseguimos un acabado liso y fácil de trabajar, con menor riesgo de desportillado de superficies al cortar y mecanizar. Su mayor compacidad en el núcleo le proporciona más resistencia al arranque de tornillo y al mecanizado.

Especialmente indicado para el mundo de la cocina, baño y mueble en general.

Características técnicas

El tablero kompac cumple a su salida de fábrica los requisitos generales siguientes:

Características físico-mecánicas	Norma	Requisitos en función del espesor (mm)						Unidades
		>6-13	>13-20	>20-25	>25-32	>32-40	>40-54	
Resistencia a la flexión	EN 310	16,0	15,0	13,0	11,0	9,0	7,0	N/mm ²
Módulo de elasticidad en flexión	EN 310	2300	2300	2050	1850	1500	1200	N/mm ²
Tracción perpendicular	EN 319	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20	0,20	N/mm ²
Tracción superficial	EN 311	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	N/mm ²
Densidad*	EN 323	740-760	680-710	670-700	660-690	650-680	630-660	Kg/m ³

* Datos orientativos que dependen del espesor.

Características Generales	Norma	Requisitos	Unidades
Humedad	EN 322	5 - 13	%
Contenido en formaldehído	EN ISO 12460-5	Clase E1 (≤ 8 mg / 100 g de tablero seco)	Clase
Hinchamiento en grosor (2 horas en agua)	EN 317	$\leq 2,5$	%
Absorción (2 horas en agua)	EN 317	≤ 15	%

Características Dimensionales	Norma	Requisitos	Unidades
Espesor (en un mismo tablero y entre tableros)	EN 324-1	$\pm 0,3$	mm
Longitud y anchura	EN 324-1	± 5	mm
Rectitud de cantos	EN 324-2	1,5	mm/m
Escuadría	EN 324-2	2	mm/m

Las características técnicas, así como las normas de referencia, pueden sufrir modificaciones derivadas de desarrollo de producto.

Condiciones de almacenamiento y manipulación

Deben protegerse contra la humedad y almacenarse sobre una superficie plana, evitando el contacto directo con el suelo y el agua, manteniendo las distancias entre rastreles con que se suministra el embalaje para evitar hinchamientos, curvaturas y deformaciones. En caso de apilado de varios paquetes se debe respetar la alineación vertical de los rastreles para asegurar una correcta distribución de peso.

Diversos factores tales como los cambios bruscos de temperatura o de humedad, o unas condiciones de apilado inadecuadas en los almacenes o en las zonas de transformación, pueden provocar deformaciones y curvaturas irreversibles.

SIG – ET – Tablero Kompac - Rev.1 – 06.05.24

Los productos con certificados PEFC o FSC se suministrarán solo bajo pedido.



ISO 14001 - Industrias Losán



The mark of responsible forestry

