

## Tablero Aglomerado Ultra Baja Densidad



### Definición y campo de aplicación

El tablero aglomerado de ultra baja densidad es un tablero de partículas de madera multicapa, aglomeradas entre sí mediante resinas aminoplásticas con la acción simultánea de presión y calor, y sometido posteriormente a un lijado superficial.

Está indicado para uso interior en ambiente seco y su campo de aplicación principal es la fabricación de puertas de paso y, en general, componentes de muebles donde la ligereza es el requisito primordial.

### Características técnicas

El tablero aglomerado de ultra baja densidad cumple a su salida de fábrica los requisitos generales siguientes:

Características físico-mecánicas	Norma	Requisitos en función del espesor (mm)				Unidades
		>20-25	>25-32	>32-40	>40	
Resistencia a la flexión	EN 310	3,5	3,3	3,1	3,0	N/mm <sup>2</sup>
Módulo de elasticidad en flexión	EN 310	700	650	600	550	N/mm <sup>2</sup>
Tracción perpendicular	EN 319	0,20	0,18	0,16	0,15	N/mm <sup>2</sup>
Tracción superficial	EN 311	0,45	0,40	0,35	0,35	N/mm <sup>2</sup>
Densidad*	EN 323	465	460	455	450	Kg/m <sup>3</sup>

\* Datos orientativos que dependen del espesor.

Características Generales	Norma	Requisitos	Unidades
Humedad	EN 322	5 - 13	%
Contenido en formaldehído	EN 120	Clase E1 ( $\leq 8$ mg / 100 g de tablero seco)	Clase
Hinchamiento en grosor (2 horas en agua)	EN 317	$\leq 10$	%
Absorción (2 horas en agua)	EN 317	$\leq 50$	%

Características Dimensionales	Norma	Requisitos	Unidades
Espesor (en un mismo tablero y entre tableros)	EN 324-1	$\pm 0,3$	mm
Longitud y anchura	EN 324-1	$\pm 5$	mm
Rectitud de cantos	EN 324-2	1,5	mm/m
Escuadría	EN 324-2	2	mm/m

Las características técnicas, así como las normas de referencia, pueden sufrir modificaciones derivadas de desarrollo de producto.

## ▀ Condiciones de almacenamiento y manipulación

Los tableros aglomerados de ultra baja densidad son aptos para utilización no estructural (sin soportar cargas) en ambientes secos. Se pueden recubrir con chapas de madera natural o prefabricada y, en general cualquier recubrimiento, siempre que durante el proceso no se superen los 4 kg/cm<sup>2</sup> de presión específica, ya que podría verse reducido el espesor del tablero. En casos puntuales se pueden emplear presiones específicas superiores en función de otros parámetros como la temperatura y el tiempo de prensado.

Deben almacenarse sobre una superficie plana, evitando el contacto directo con el suelo y el agua, manteniendo las distancias entre rastreles con que se suministra el embalaje. En caso de apilado de varios paquetes se debe respetar la alineación vertical de los rastreles para asegurar una correcta distribución de peso.

Unas condiciones de apilado inadecuadas, en los almacenes o en las zonas de transformación, pueden provocar deformaciones y curvaturas irreversibles.

SIG – ET – Tablero aglomerado de ultra baja densidad. Rev.1 – 06.05.24

*Los productos con certificados PEFC o FSC se suministrarán solo bajo pedido.*

