Losán | Ficha técnica

Superficies decorativas



Definición y campo de aplicación

Tablero fabricado por aplicación directa de papeles impregnados de resinas aminoplásticas sobre la superficie de un tablero. Se consigue la adherencia por la acción de presión y calor sin adhesivo, obteniendo una superficie de alta consistencia que resiste el rayado, el calor y la decoloración.

Las superficies del tablero pueden ser lisas o texturizadas en sus caras, y pueden tener colores o diseños decorativos. El campo de aplicación del tablero es para uso interior y fabricación de muebles.

Soporte

Tablero de partículas Estándar P2

Aplicaciones de interior (incluyendo mobiliario) en ambiente seco.

Tablero de Partículas Hidrófugo P3

Tablero no estructural para utilización en ambiente Húmedo.

Tablero de partículas Ignífugo

Tablero con certificado de clasificación de reacción al fuego [B-s1-d0 o B-s2-d0]

MDF estándar

Tablero de fibras de densidad media para utilización general en ambiente seco [MDF.LA]

MDF Hidrófugo

Tablero de fibras de densidad media no estructural para utilización en ambiente húmedo [MDF.H]

MDF Ignifugo

Tablero de fibras de densidad media con certificado de clasificación de reacción al fuego [B-s2-d0]

Contrachapado

Tablero contrachapado de abedul 100% clase III para uso exterior.

Se pueden utilizar otros soportes con propiedades diferentes: hidrófugo e ignífugo simultáneamente, alta y baja densidad, estructural y no estructural, etc. Están disponibles los certificados y especificaciones técnicas de cada uno de los tableros base que acreditan y homologan las propiedades físico-químicas y mecánicas de cada uno de los soportes, según las normas en vigor.



www.losan.es

Losán | Ficha técnica

■ Tableros con características especiales

Tablero de melamina DUPLO

Tablero con papeles decorativos en cada una de sus caras, lo que le otorga mayor consistencia superficial e incrementa la calidad de la terminación final. Por sus cualidades es un producto recomendado para la utilización en todo tipo de frentes: muebles, puertas, mamparas, armarios, y cualquier otro elemento de aplicación vertical que requiera una superficie más consistente.

Tablero de melamina barnizable

Este tablero, recubierto con papel decorativo barnizable, está fabricado especialmente para que sus superficies puedan ser barnizadas, consiguiendo de esta manera la misma sensación visual y táctil de la madera natural barnizada. Las características técnicas de este tablero son diferentes a las del tablero de melamina estándar en lo que a resistencias superficiales se refiere, que vendrán dadas por el tipo de acabado superficial que se aplique (barniz o pintura). Sólo son aplicables al tablero de melamina barnizable las características dimensionales de la Norma EN-14323.

Tablero de melamina ignífugo

El tablero de melamina ignífugo se caracteriza porque su comportamiento en condiciones de un incendio completamente desarrollado ofrece excelentes resultados tanto por su contribución al mismo, como por la producción de humos y gotas/partículas inflamadas. Los datos obtenidos a partir de ensayos de reacción al fuego cumplen los criterios técnico-normativos fijados por el CTE para la edificación y el hábitat en espacios donde los requerimientos en materia de seguridad, en caso de incendio, son muy exigentes. El campo de aplicación del tablero de melamina ignífugo es para revestimiento interior de paredes y techos y, en general, todo tipo de espacios excluido el revestimiento de suelos. Se fabrica utilizando dos tipos de tablero soporte: tablero de partículas ignífugo o MDF ignífugo y el resultado es un tablero de melamina clasificado como B-s2-d0 según la norma EN-13501.

Características técnicas

Los requisitos que cumplen los tableros de melamina a la salida de fábrica son los siguientes, de acuerdo con las Normas EN-14322 y EN-14323:

Características Dimensionales	Norma	Requisitos en función del espesor (mm)			Unidades
		<15	15 - 20	>20	Official
Grosor respecto al valor nominal	EN 14323	± 0,3*		± 0,5	mm
Cross respects at valor normal	211 11020	± 0,5 / - 0,3**			
Grosor en un mismo tablero	EN 14323	Max - min ≤ 0,6		mm	
Longitud y anchura	EN 14323	± 0,5		mm	
Planitud (sólo revestimientos equilibrados).	EN 14323	-	≤ 2	≤ 2	mm/m

^{*} Para las clases 1 y 2 de clasificación según resistencia a la abrasión.

^{**} Para las clases 3A, 3B y 4 de clasificación según resistencia a la abrasión.

Losán | Ficha técnica

Características Visuales	Norma	Requisitos	Unidades
Daños en los cantos	EN 14323	≤ 10	mm
Defecto de aspecto (puntos)	EN 14323	≤ 2	mm²/m²
Defectos de aspectos (longitud)	EN 14323	≤ 20	mm/m²

Características Superficiales	Norma	Requisitos	Unidades
Resistencia al rayado	EN 14323	≥ 1,5	N
Resistencia a las manchas	EN 14323	≥ 3	Grado
Resistencia al rajado (cuarteado)	EN 14323	≥ 3	Grado
Resistencia a la abrasión (diseños)	EN 14323	Clase 1 (IP<50 vueltas WR<150 vueltas)	Clase
Resistencia a la abrasión* (unicolores y diseños con overlay)	EN 14323	Clase 3A (IP ≥ 150 vueltas WR ≥ 150 vueltas)	Clase

^{*}Se recomienda utilizar tableros Clase 3A para aplicaciones horizontales sometidas a un desgaste superior al de las aplicaciones verticales.

Características Complementarias	Norma	Requisitos	Unidades
Emisión de Formaldehído (para tableros	EN 717-2	Olara - Ed. (< 7 E (2l-)	Clase
revestidos por ambas caras)	LIN / I/ Z	Clase E1 (≤ 3,5 mg/m²h)	Clase

Las propiedades físico-mecánicas serán las del soporte utilizado. Las características técnicas, así como las normas de referencia, pueden sufrir modificaciones derivadas del desarrollo del producto.

Condiciones de almacenamiento y manipulación

Los tableros de melamina deben protegerse contra la humedad y almacenarse sobre una superficie plana, evitando el contacto directo con el suelo y el agua, manteniendo las distancias entre rastreles con que se suministra el embalaje para evitar hinchamientos, curvaturas y deformaciones. En caso de apilado de varios paquetes se debe respetar la alineación vertical de los rastreles para asegurar una correcta distribución de peso.

Diversos factores tales como los cambios bruscos de temperatura o de humedad, o unas condiciones de apilado inadecuadas en los almacenes o en las zonas de transformación, pueden provocar deformaciones y curvaturas irreversibles.

SIG - ET - 10.30. Rev.3 - 06.05.24

Los productos con certificado FSC se suministrarán solo bajo pedido.







The mark of responsible forestry

